



CP200D

SITEX



设立便携式恒电X射线机的新标准

由于SITEX CP200D的尖端技术，ICM现在已能真正实现了把便携式恒电X射线机的技术带入一个全新的水平。

具备前所未有的易用性质，它成功地涵盖了无损检测的广泛应用。无论是从须要高清晰度的轻合金的航空零件或在最恶劣，最极端的环境中的厚钢板管线探伤工作，这是您的解决方案。

SITEX CP200D应该是所有项目的最佳选择！

主要特点

- ▶ 12公斤的发生器
- ▶ 140 X 715 MM 长度
- ▶ 0.8 MM铍射窗
- ▶ 阳极输出功率900瓦
- ▶ 10至200千伏范围
- ▶ 1至10毫安范围
- ▶ 1千伏和0.1毫安调度
- ▶ 100%工作周期在摄氏30度
- ▶ 强制风冷
- ▶ 气体绝缘
- ▶ V形手环
- ▶ 激光定位仪
- ▶ 光铅帽和光圈
- ▶ 7.9公斤的控制箱
- ▶ 90至264输入交流电压
- ▶ 6安培在220的交流电压

有史以来最好的设计

SITEX CP200D的设计对便携式X射线机的搬运和性能带来革命性的改变。除了减少一半市场上常见的200千伏X射线机的重量外，SITEX CP200D也包含铅帽，激光定位仪，铍和铝的过滤器和两个综合光圈（可根据要求定制大小）。

在不牺牲ICM的稳定性和可靠性，轻小型的SITEX CP200D将在您未来执行的RT检测上会有巨大的差别，积极改善您在质量和投资回报（ROI）方面的带来正面影响。

性能

SITEX CP200D的重量只有12公斤，它仍然能在短短10分钟内穿透42毫米的钢板，非常强大。

ICM将其卓越的气冷系统与CP结合，能在30°C的工作温度内达到100%的工作周期。同时，其广阔的输入功率范围（从90到264伏特的交流电压）使SITEX CP200D可以在世界上几乎任何电流供应里操作。

由于非常低的电流须求量，它也可以有效地用任何小型发电机或甚至是12/24伏汽车电池（额外加上适当的转换器）来操作。

最后，其低耗电量，将确保您的检测工作更加的环保。



还有更多.....

SITEX CP200D将在搬运和经营成本方面设立新的标准。它配备了许多感观与独有的友好的功能和特点您每天从中受益。此外，您可以自己加入您的曝光图表在我们的曝光时间计算软件以确保更高的精度，具体应用和任何类型的材料。

<功率箱>控制器能检测到光圈的定位，以避免错误的拍摄。

其它突出特点包括V形手环，稳定功率模式，径向或轴向插座的位置，自定义长度的互连电缆（长达100米），低电压直流变速风扇，等等。



SITEX CP200D 技术规格 :

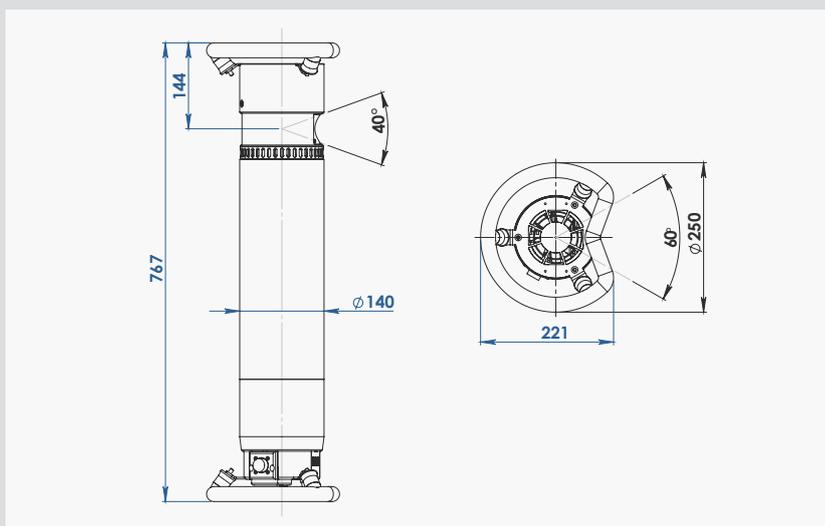
技术规格	单位	CP200D
输出千伏范围	千伏	10 to 200
输出毫安范围	毫安	1 to 10
阳极最大功率	瓦	900
200千伏电流值	毫安	4.5
电流千伏波动	%	<0.5%
30°C环境温度的工作周期 (*)	%	100
钢铁穿透在最高千伏及功率 (**)	毫米钢铁	42
总重量 (不包括手环)	公斤	12
外形尺寸 (不包括手环)	毫米	Ø 140 x 715
1米外全功率输出的泄漏剂量	毫希沃特/小时	2.0
光学焦点尺寸	毫米	3.0 (-1.5 IEC 336)
X射线定向角度	(°)	60 x 40 米 椭圆形
铍固有过滤	(铍) 毫米	0.8
全天候保护	-	IP65
工作温度范围	摄氏度	-30 to +60
存储温度范围	摄氏度	-40 to +70
互连电缆的标准长度 (可扩展)	米	20
最长的互连电缆延伸 - 20米长	米	100 (5x20米)
连接器及插座系统 - CANNON MIL-DTL 26482 I 系列	-	镉镀铝
稳定功率模式	-	有
轴向或径向位置开关的插座	-	有
内置故障安全“X射线”警告, 红色指示灯	-	有
显示板的实时时钟, 确保全自动热身	-	有
内置特色光栏含有有限两个光圈, 铅帽和激光指针	8 毫米铅帽, 激光指针, 0.8 毫米铍过滤 3 毫米 铝过滤, 10 x 48 cm 公分的光圈	

The SITEX CP200D 配合7.9公斤 POWERBOX 控制单位 (见具体文件)

* 露天 - 气流5米/秒

** 焦距=700毫米/胶片 D7pb/ 黑度=2.0/ 时间=10 分钟

尺寸



附件

- ❑ 有声/闪烁的灯光预警系统
- ❑ 三脚架 - (高度可以调整, 65厘米和190厘米之间)
- ❑ 《暴风》运输箱 (不含三脚架)
- ❑ 20米长的扩展互连电缆
- ❑ 12 V或24 V汽车电池/ 220伏转换器

证书

- ❑ CE证书给予EMC和LVD
- ❑ NFC74-100 BUREAU VERITAS LCIE认证
- ❑ PTB 核准
- ❑ 根据ISO9001/2008制造认证